

Оборудование и технологические возможности ОАО «Гомельский радиозавод»

Продукция ОАО «Гомельский радиозавод» имеет сертификаты качества Республики Беларусь, Российской Федерации, рекомендована к использованию Гомельской областной ассоциацией производителей плодоовощной продукции и соответствует ИСО 9001-2009.

Предприятие является единственным в Республике Беларусь производителем дождевальных машин кругового и барабанного типа. Линейка круговых дождевальных машин достаточно широка - это модели с шириной захвата от 300 до 520м.

Основные модели оросительной техники:

- **барабанного типа (передвижные дождевальные машины – далее ПДМ):**

ПДМ-2500-350-90 (350м) и ПДМ – 3000-700-110 (700м).

- **кругового типа (машина дождевальная круговая – далее МДК):**

МДК-5: радиус полива 300 м; площадь орошения – 40,7га;

МДК-6: радиус полива 360 м; площадь орошения – 55,4га;

МДК-7 радиус полива 420 м; площадь орошения – 53,6га;

МДК-8 радиус полива 480 м; площадь орошения – 70,0 га;

МДК-9 радиус полива 540 м; площадь орошения – 88,6га;

ОАО «Гомельский радиозавод» освоил выпуск оборудования для гидроподкормки к дождевальным установкам ОГД-50 предназначенного для дозированного ввода микроудобрений.

Оборудование для гидроподкормки нового поколения позволяет реализовать качественное удобрительное орошение, отвечающее требованиям агротехники. Преимущество оборудования – точное стабильное соблюдение заданного диапазона дозировки микроудобрений. Оборудование обеспечивает автоматическую регулировку пропорциональности объема ввода микроудобрений в зависимости от изменения расхода поливной воды. К достоинствам оборудования следует также отнести его независимость от дополнительных источников энергии и универсальность: возможность установки как на передвижные дождевальные машины барабанного типа ПДМ-2500-350-90, ПДМ-3000-700-110, так и на широкозахватную позиционную дождевальную технику.

ОАО «Гомельский радиозавод» (РБ) – машиностроительное предприятие из Республики Беларусь, которое имеет возможность оказывать услуги по механической обработке, сварке, сборке узлов и деталей, а также изготавливать крупногабаритные нестандартные металлоконструкции для нужд промышленных предприятий.

Технологические возможности предприятия очень широки:

Машина термической резки (плазма):

1) Раскрой фигурных деталей и отверстий по программе ЧПУ из металлов:

- алюминий.

- нержавеющей сталь.
- конструкционная сталь.
- титан.
- 0,5-64мм – плазма.
- 30 - 200 мм – кислородом.
- 2) Вырезание отверстий в трубах Ø 630 мм.
- 3) Маркировка в виде логотипов на деталях.
- 4) Выполнение маркировки центров отверстий под нарезание резьбы и отверстий.
- 5) Габариты рабочего стола 2x9 метров.
 - производство кабелей и разъёмов к ним;
 - вязка жгутов для объёмного монтажа;
 - сварка чёрных, цветных металлов и нержавеющей стали в среде защитных газов (ручная и полуавтоматическая), пайка волноводов;
 - гальвано- и лакокрасочное покрытие:
 - меднение деталей из стали, меди и медных сплавов;
 - серебрение деталей из стали, меди и медных сплавов;
 - хромирование деталей из стали, меди и медных сплавов;
 - цинкование деталей из стали;
 - кадмирование деталей из стали;
 - нанесение полимерной порошковой краски;
 - литьё в кокиль алюминия и латуни;
 - литьё под давлением алюминиевых сплавов (площадь проекции до 1000 мм, масса отливки до 6 кг);
 - литьё стали, чугуна, алюминия и бронзы в песчаные формы;
 - литьё пластмасс: термопластавтоматы с объёмом отливки 63, 95, 125, 323, 500 см³ и поверхностью отливки до 500см².
 - прессование пластических материалов (термопластов, реакторопластов, резины) с усилием до 400 т;
 - нанесение на детали полимерных материалов.

Также имеются:

- лаборатория климатических испытаний;
- лаборатория проверки надёжности;
- лаборатория химического анализа органических материалов (смола, полиэфиров, лаков, красок, клеев, флюсов, гальванопокрытий);
- лаборатория по изготовлению;
- лаборатория электрофизических, физико-механических, металлографических и спектральных анализов материалов и изделий;
- лаборатория анализа электролитов и растворов процесса гальванопокрытий и анализа растворов на содержание драгоценных металлов.

В механообрабатывающем производстве предприятия имеются токарные станки с диаметром обработки до 1000 мм, карусельные станки с диаметром обработки до 4000 мм, расточные станки для обработки деталей с размерами до 8000 на 2500 мм.

Имеются следующие механообрабатывающие станки:

- одношпиндельные токарные автоматы и полуавтоматы;
- токарно-револьверные;
- токарно-карусельные;
- токарно-винторезные;
- токарные с ЧПУ;
- настольно-сверлильные;
- вертикально-сверлильные;
- радиально-сверлильные;
- радиально-сверлильные;
- координатно-расточные;
- обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные;
- кругло-шлифовальные;
- шлифовальные;
- внутришлифовальные;
- координатно-шлифовальные;
- резьбошлифовальные;
- профильно-шлифовальные;
- вертикально-шлифовальные;
- универсально-фрезерные;
- горизонтально-фрезерные;
- гравировально-фрезерные;
- поперечно-строгальные, продольно-строгальные;
- горизонтально-протяжные;
- резьбонарезные;
- холодно-высадочные автоматы;

Предприятие может производить сварочно-каркасные конструкции из стали и алюминиевых сплавов габаритными размерами 10000 на 2500 на 2500 мм.

Холодно-штамповочное оборудование:

- кривошипные пресса с усилием 2,5; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; тс;
- фрикционные пресса с усилием 100; 250 тс;
- гидравлические пресса - 10; 25; 40; 63; 100; 150; 160; 250; тс;
- пневматические пресса – 0,6; 2,5; 6 тс;
- ручные пресса – 0,150 тс;
- прессавтоматы – 10; 25; 40; 75 тс;
- координатные пресса – 10 тс;
- листогибочные пресса – 10; 63; 100 тс;
- трубогибочные пресса – 60 тс;
- прессножницы с усилием резания до 44 тс;
- листогибочные машины (толщина гибки до 4 мм, длина до 3 м).

Сайт: <http://www.radiozavod.by/>

Тел. :+375 (232) 21-60-07

Электронная почта: grz-kanc@tut.by