



ЗАВОД ФОНТАННЫХ АРМАТУР



Нефтегазовая устьевая арматура



ЗАВОД ФОНТАННЫХ АРМАТУР

454081, г. Челябинск,
ул. Либединского, д.31,
цоколь, неж. пом. 1, оф. 107
тел. +7 (351) 242-06-23
info@zfa.su
sale@zfa.su
www.zfa.su

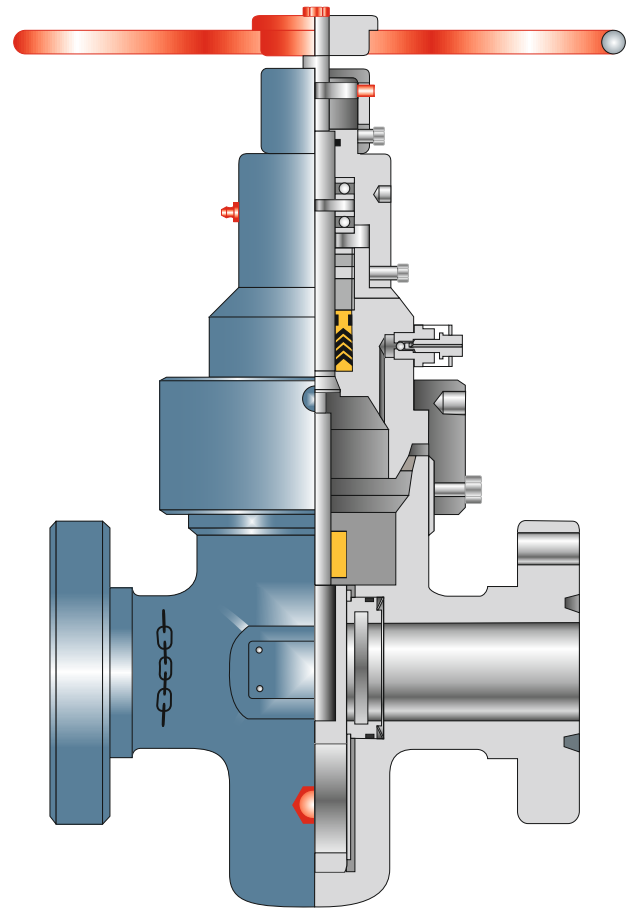
2018 год



Задвижка шиберная типа ЗМС



- Задвижка типа ЗМС предназначена для перекрытия каналов устьевого арматуры фонтанных, нагнетательных и насосных скважин, эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного макроклиматических районов по ГОСТ 16350-80.
- Климатическое исполнение -УХЛ, категория размещения при эксплуатации - 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от -60° до +40°С.



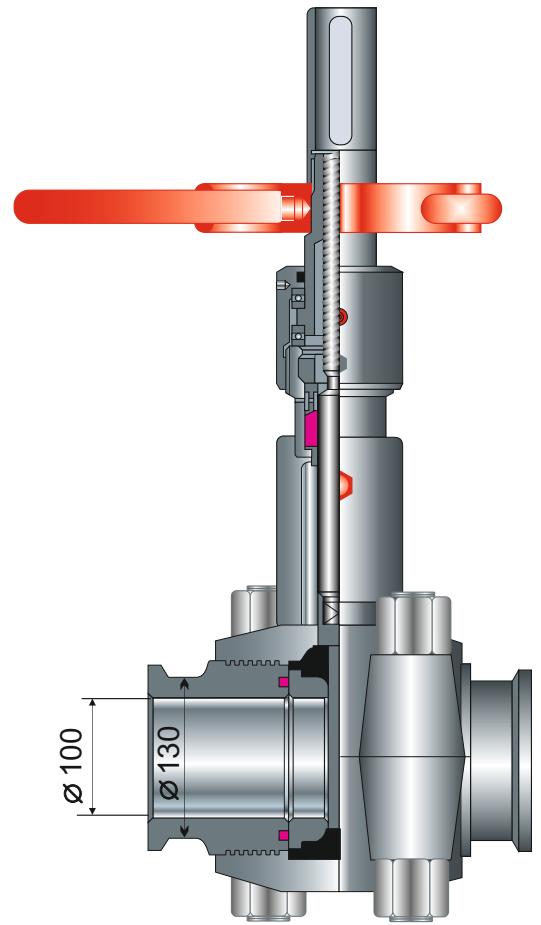
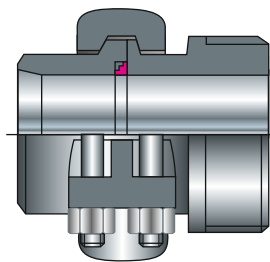
Наименование параметров	Значение параметров
Рабочее давление, МПа	14, 21, 35, 70
Условный проход, мм	50/65/80/100/150
Рабочая среда	Нефть, газ, газоконденсат, вода с содержанием механических примесей до 25 мг/л
Климатическое исполнение	УХЛ категория размещения – 1 по ГОСТ 15150
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40
Срок службы, лет	15
Для некоррозионной (класс материалов АА, ВВ, по API Spec 6А), либо коррозионной скважинной среды: К1, К2, К3 по ГОСТ 13846	



Задвижка буровая ЗПРМ-100х40

- Задвижка ЗПРМ-100х40 предназначена для перекрытия потока бурового раствора в буровых установках и в манифольдах.
- Задвижка присоединяется к трубопроводу посредством бугельного соединения/ быстросъемного соединения БРС-4".
- Введение специальных конструктивных изменений в конструкцию корпуса задвижки ЗПРМ позволило снизить трудоемкость изготовления.

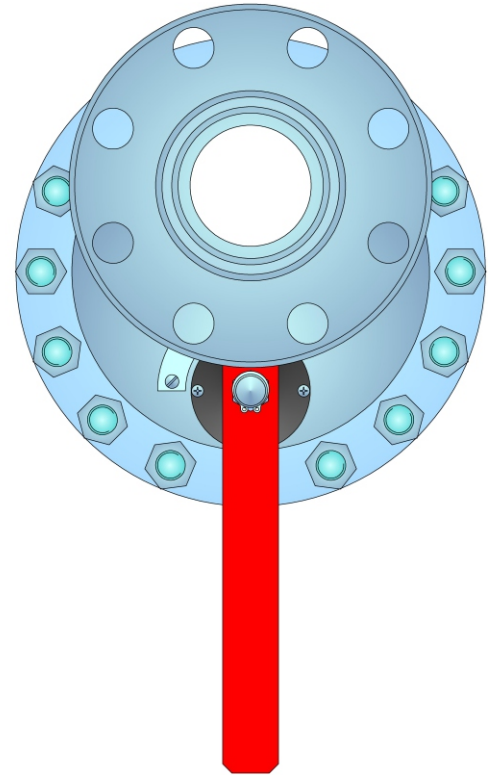
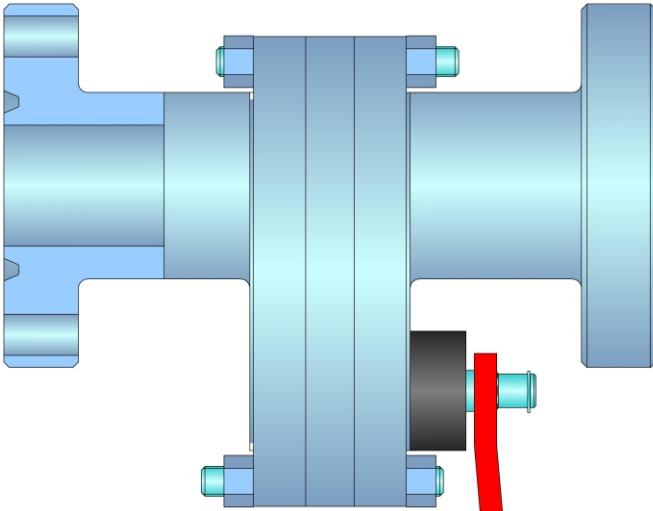
Бугельное соединение



Наименование параметров	Значение параметров
Рабочее давление, МПа	25, 32, 40
Условный проход, мм	100
Рабочая среда	Буровой раствор с примесью нефти по объему не более 15%, плотностью не более 2,8г/см ² , с содержанием включений с микротвердостью 1500МПа не более 1% по объему при давлении 40МПа
Климатическое исполнение	УХЛ категория размещения – 1 по ГОСТ 15150
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40
Срок службы, лет	5
Для некоррозионной (класс материалов АА, ВВ, по API Spec 6А), либо коррозионной скважинной среды: К1, К2, К3 по ГОСТ 13846	



Задвижка дисковая ЗД



● **Задвижка дисковая типа ЗД** предназначена для перекрытия проходных каналов оборудования устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин.

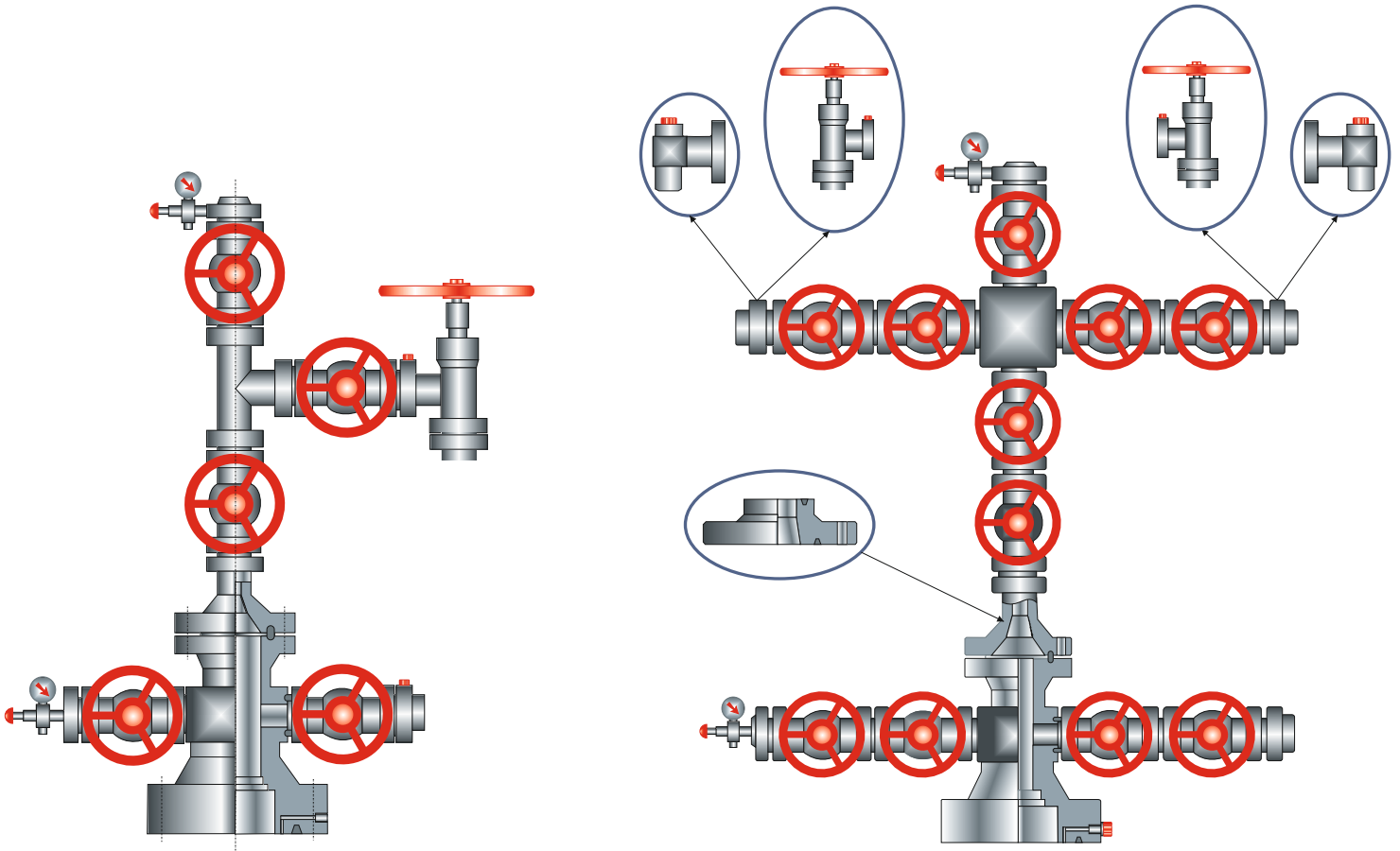
● Введение специальных конструктивных изменений в конструкцию задвижки ЗД позволило уменьшить металлоёмкость и снизить трудоемкость изготовления. Кроме того, применение спец. пружин позволило снизить усилие на рукоятку при открывании и закрывании задвижки.



Наименование параметров	Значение параметров
Рабочее давление, МПа	14, 21, 35
Условный проход, мм	50/65/80/100
Рабочая среда	Нефть, газ, газоконденсат, вода с содержанием механических примесей до 25 мг/л
Климатическое исполнение	УХЛ категория размещения – 1 по ГОСТ 15150
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40
Срок службы, лет	15
Для некоррозионной (класс материалов АА, ВВ, по API Spec 6А), либо коррозионной скважинной среды: К1, К2, К3 по ГОСТ 13846	



Устьевая фонтанная арматура



Наименование параметров	Значение параметров
Рабочее давление, МПа	14, 21, 35, 70
Условный проход, мм	50/65/80/100/150
Рабочая среда	Нефть, газ, газоконденсат, вода с содержанием механических примесей до 25 мг/л
Климатическое исполнение	УХЛ категория размещения – 1 по ГОСТ 15150
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40
Срок службы, лет	15
Для некоррозионной (класс материалов АА, ВВ, по API Spec 6А), либо коррозионной скважинной среды: К1, К2, К3 по ГОСТ 13846	



Устьевая фонтанная арматура

Предлагаемая устьевая арматура позволяет эксплуатировать скважину в режимах:
- фонтанном; - нагнетательном; - откачивания рабочей среды с помощью электропогружных и штанговых насосов.

Арматура надежна при эксплуатации в условиях умеренного и холодного макроклиматических районов с температурой окружающего воздуха от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при давлении 14 - 70 МПа (от 2000 до 10000 psi), а также в некоррозионных средах (нефть, газ, конденсат с содержанием механических примесей до 0,05%, с суммарным содержанием H_2S и CO_2 до 0,003% и пластовой воды до 90% по объему), так и в коррозионных (нефть, газ, конденсат с содержанием механических примесей до 0,05%, пластовой воды до 90% по объему, для K1 - CO_2 до 6%, для K2 - CO_2 и H_2S до 6%).

Корпусные детали изготавливаются из низколегированной хроммолибденовой стали (аналог AISI 4130). Для коррозионных сред K1 и K2 (класс материала DD и EE) кольцевые канавки под уплотнительные кольца выполняются с коррозионностойкой наплавкой, детали, контактирующие со средой, выполняются из нержавеющей стали.

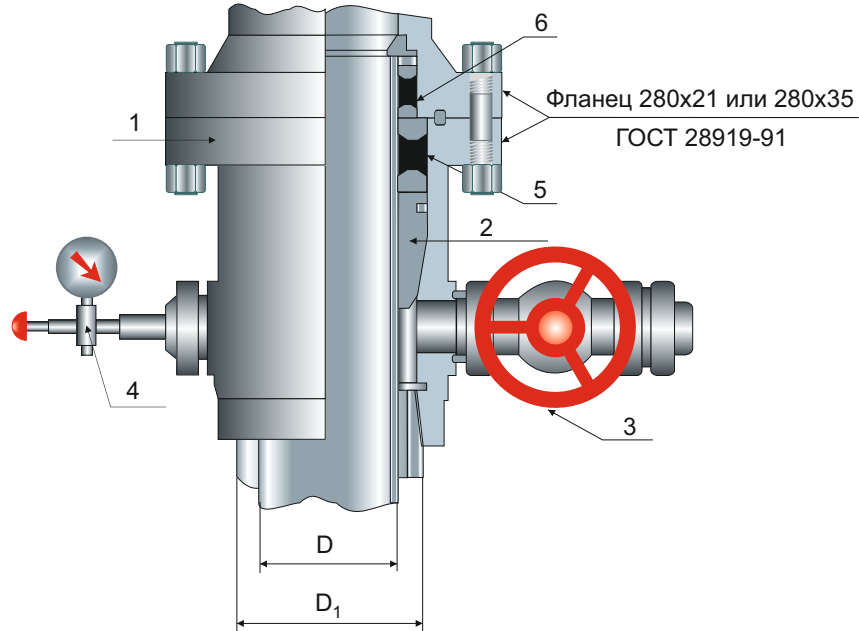
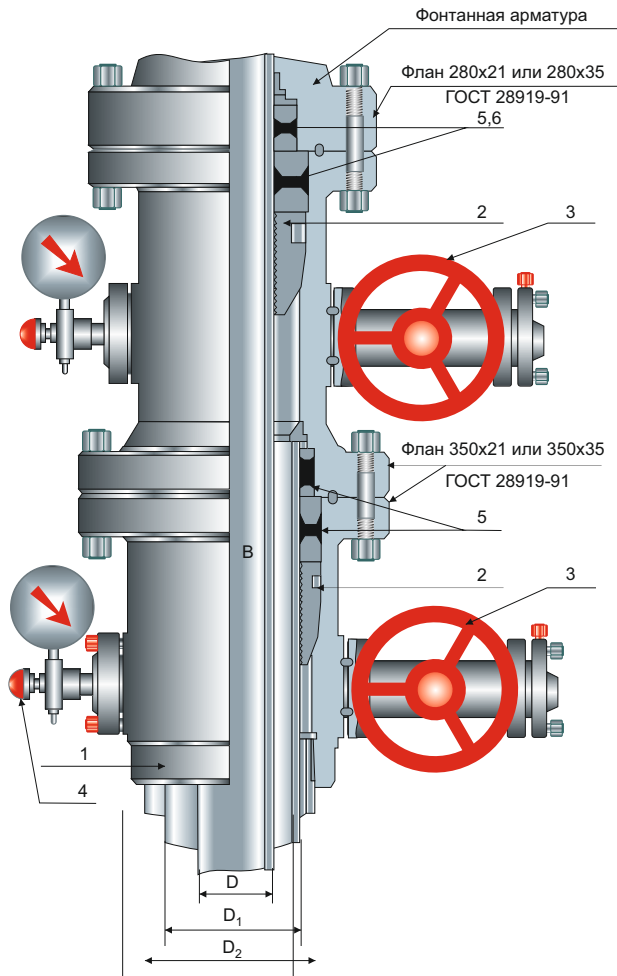
Арматура может изготавливаться по индивидуальным нестандартным схемам с учетом условий эксплуатации.

Наименование параметра	Рабочее давление, МПа	Условный проход, мм:			Тип соединения
		ствола елки	боковых отводов елки	боковых отводов трубной головки	
Арматура фонтанная типа АФК, АФКЭ и АФ. Типовые схемы по ГОСТ 13846-89: Схема №1 Схема №2 Схема №3 Схема №4 Схема №5 Схема №6*	14; 21; 35; 70	65; 80; 100	50; 65; 80; 100	50; 65	Фланцевый по ГОСТ 28919
Арматура нагнетательная и малогабаритная	14; 21; 35	65	50; 65		Фланцевый по ГОСТ 28919

Условный проход нижнего фланца трубной головки ГОСТ 28919-91 - 180; 280 мм

* Пример обозначения фонтанной арматуры, выполненной по схеме №6 ГОСТ 13846-89, с диаметром условного прохода ствола 100мм, боковых отводов - 65мм, на рабочее давление 35МПа в коррозионностойком исполнении K2;
АФК6-100/65х35К2

Колонные обвязки типа ОКК



1 - корпус	4 - вентиль манометра
2 - клиневой трубордержатель	5 - пакерное уплотнение
3 - задвижка ЗМС 65x21/35	6 - пакерное уплотнение в арматуре

Колонная обвязка типа ОКК предназначена для обвязки нефтяных и газовых скважин на рабочее давление 21МПа для разобщения межколонных пространств и контроля за давлением в них.

Конструкция колонной обвязки предусматривает возможность:

- восстановления герметичности межколонных пространств подачей в межпакерную полость консистентного смазочного материала;
- опрессовки фланцевых соединений;
- контроля и разрядки давления среды в межколонных пространствах;
- проведения цементирования скважин.